



ENNEATECH
ENGINEERING POLYMERS

Schmiedestraße 34
26629 Großefehn
Germany

+49 (0) 4943 91 99 0
info@enneatech.com
www.enneatech.com

ENTRON eco

zuverlässig, ökologisch,
leistungsstark

ENTRON eco

Polyamid Compounds
der Spitzenklasse



bis zu 90% CO₂ Reduktion

bei gleicher Qualität
wie Neuware

ENTRON eco sind unsere Polyamid-Compounds für anspruchsvolle Einsatzzwecke auf Recyclingbasis. Unsere nachhaltige Performance für hochwertige industrielle Fertigung ist garantiert und zertifiziert. Ihr Nutzen: eine Senkung Ihres CO₂-Footprints und neue Konstruktionsspielräume durch beste Materialqualität.

ENTRON eco A GF25 NC

HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.



UNTERNEHMEN

ENNEATECH AG

Schmiedestraße 34 | 26629 Grobfehn | Germany
+49 (0) 4943 91 99 0 | info@enneatech.com
www.enneatech.com



PRODUKT

Handelsname **ENTRON eco A GF25 NC**

Artikelnummer **70350**

Polymer **PA 6.6**

Farbe **Natur**

Schmelztemperatur **255 - 265 °C (DSC)**

Füllstoff **25% Glasfasern**

Granulatform **Zylindrisch**

EIGENSCHAFTEN

Charpy-Schlagzähigkeit [DIN EN ISO 179-1/1eU] **60** [kJ/m²]

Charpy-Kerbschlagzähigkeit [DIN EN ISO 179-1/1eA] **8** [kJ/m²]

Zug-Elastizitätsmodul [DIN EN ISO 527-2 /1A] **7700** [MPa]

Zugfestigkeit [DIN EN ISO 527-2 /1A] **160** [MPa]

Bruchdehnung [DIN EN ISO 527-2 /1A] **4** [%]

HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.

VERARBEITUNG

| | | | |
|--------------------|----------|-----------|------|
| Vortrocknung | > 4h | 80 | [°C] |
| Massetemperatur | < 10 min | 270 - 300 | [°C] |
| Werkzeugtemperatur | | 70 - 90 | [°C] |

INFORMATIONEN

| | | |
|---------------------------------|---|--------------------------------------|
| Qualitätsmanagement | <u>ISO 9001 Zertifikat</u> | |
| Energiemanagement | <u>ISO 50001 Zertifikat</u> | |
| Anwendung | Spritzguss & Extrusion | |
| Verpackung | Silo, Bigbag, Octabin, 25 kg Säcke | |
| Abnahmeprüfzeugnis | Verfügbar für jede Lieferung (APZ 3.1 acc. DIN EN 10204) | |
| Produktdatenblatt | <u>ENTRON eco A</u> | Technische Daten und Spezifikationen |
| Sicherheitsinformationen | <u>ENTRON eco A</u> | Produktsicherheit |
| Jährliche Konformitätserklärung | <u>ENTRON eco A & B</u> | Verordnungen & Jährliche Tests |
| Umweltproduktdeklaration | <u>ENTRON eco B</u> | EPD: LCA,GWP, PCF |

HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.