



**ENNEATECH**  
ENGINEERING POLYMERS

Schmiedestraße 34  
26629 Großefehn  
Germany

+49 (0) 4943 91 99 0  
info@enneatech.com  
www.enneatech.com

# ENTRON eco

zuverlässig, ökologisch,  
leistungsstark

## ENTRON eco

Polyamid Compounds  
der Spitzenklasse



**bis zu 90% CO<sub>2</sub> Reduktion**

bei gleicher Qualität  
wie Neuware

ENTRON eco sind unsere Polyamid-Compounds für anspruchsvolle Einsatzzwecke auf Recyclingbasis. Unsere nachhaltige Performance für hochwertige industrielle Fertigung ist garantiert und zertifiziert. Ihr Nutzen: eine Senkung Ihres CO<sub>2</sub>-Footprints und neue Konstruktionsspielräume durch beste Materialqualität.

## ENTRON eco A GF35 NC

### HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.



## UNTERNEHMEN

### ENNEATECH AG

Schmiedestraße 34 | 26629 Großefehn | Germany  
+49 (0) 4943 91 99 0 | [info@enneatech.com](mailto:info@enneatech.com)  
[www.enneatech.com](http://www.enneatech.com)



## PRODUKT

Handelsname **ENTRON eco A GF35 NC**

Artikelnummer **70370**

Polymer **PA 6.6**

Farbe **Natur**

Schmelztemperatur **255 - 265 °C (DSC)**

Füllstoff **35% Glasfasern**

Granulatform **Zylindrisch**

## EIGENSCHAFTEN

Charpy-Schlagzähigkeit [DIN EN ISO 179-1/1eU] **95** [kJ/m<sup>2</sup>]

Charpy-Kerbschlagzähigkeit [DIN EN ISO 179-1/1eA] **12** [kJ/m<sup>2</sup>]

Zug-Elastizitätsmodul [DIN EN ISO 527-2 /1A] **11500** [MPa]

Zugfestigkeit [DIN EN ISO 527-2 /1A] **210** [MPa]

Bruchdehnung [DIN EN ISO 527-2 /1A] **4** [%]

### HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.

## VERARBEITUNG

Vortrocknung	> 4h	80	[°C]
Massetemperatur	< 10 min	270 - 300	[°C]
Werkzeugtemperatur		70 - 90	[°C]

## INFORMATIONEN

Qualitätsmanagement	<u>ISO 9001 Zertifikat</u>	
Energiemanagement	<u>ISO 50001 Zertifikat</u>	
Anwendung	<b>Spritzguss &amp; Extrusion</b>	
Verpackung	<b>Silo, Bigbag, Octabin, 25 kg Säcke</b>	
Abnahmeprüfzeugnis	<b>Verfügbar für jede Lieferung (APZ 3.1 acc. DIN EN 10204)</b>	
Produktdatenblatt	<u>ENTRON eco A</u>	Technische Daten und Spezifikationen
Sicherheitsinformationen	<u>ENTRON eco A</u>	Produktsicherheit
Jährliche Konformitätserklärung	<u>ENTRON eco A &amp; B</u>	Verordnungen & Jährliche Tests
Umweltproduktdeklaration	<u>ENTRON eco A</u>	EPD: LCA,GWP, PCF

### HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.