



**ENNEATECH**  
ENGINEERING POLYMERS

Schmiedestraße 34  
26629 Großefehn  
Germany

+49 (0) 4943 91 99 0  
info@enneatech.com  
www.enneatech.com

# ENTRON eco

zuverlässig, ökologisch,  
leistungsstark

## ENTRON eco

Polyamid Granulat  
der Spitzenklasse



**-90% CO<sub>2</sub>**

im Vergleich zu  
Neuware

ENTRON eco umfasst die Polyamide PA 6.6 und PA 6. Besonders an ENTRON eco sind seine Rohstoffe. Für die Herstellung verwenden wir vorrangig Synthetikfasern, die als Nebenprodukte in der «High-End-Textilindustrie» anfallen, als nachhaltige Rohstoffquelle. Damit reduzieren wir klimaschädliche CO<sub>2</sub>-Emissionen und verbessern dadurch nicht nur unsere eigene Ökobilanz, sondern auch die unserer Kunden.

## ENTRON eco A MC

### HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.



## UNTERNEHMEN

### ENNEATECH AG

Schmiedestraße 34 | 26629 Großefehn | Germany  
+49 (0) 4943 91 99 0 | [info@enneatech.com](mailto:info@enneatech.com)  
[www.enneatech.com](http://www.enneatech.com)



## PRODUKT

Handelsname	<b>ENTRON eco A MC</b>
Artikelnummer	<b>17181</b>
Polymer	<b>PA 6.6</b>
Farbe	<b>bunt</b>
Schmelztemperatur	<b>255 - 265 °C (DSC)</b>
Füllstoff	<b>Keine Glasfasern und kein Mineral</b>
Granulatform	<b>Zylindrisch</b>

## EIGENSCHAFTEN

Charpy-Schlagzähigkeit	[DIN EN ISO 179-1/1eU]	<b>90 - 120</b>	[kJ/m <sup>2</sup> ]
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	[DIN EN ISO 179-1/1eA]	<b>4 - 7</b>	[kJ/m <sup>2</sup> ]
Zug-Elastizitätsmodul	[DIN EN ISO 527-2 /1A]	<b>3000 - 3300</b>	[MPa]
Zugfestigkeit	[DIN EN ISO 527-2 /1A]	<b>80 - 95</b>	[MPa]
Bruchdehnung	[DIN EN ISO 527-2 /1A]	<b>20 - 30</b>	[%]
Relative Viskosität	[ISO 307 / Schwefelsäure, 25 °C]	<b>2,45 - 3,03</b>	[kJ/m <sup>2</sup> ]
Viskositätszahl	[ISO 307 / Schwefelsäure, 25 °C]	<b>130 - 175</b>	[ml/g]
Glührückstand	[600 °C, Muffelofen]	<b>&lt; 0,5</b>	[%]

### HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.

## VERARBEITUNG

Vortrocknung	> 4h	60 - 80	[°C]
Massetemperatur	< 10 min	260 - 290	[°C]
Werkzeugtemperatur		60 - 80	[°C]

## INFORMATIONEN

Qualitätsmanagement	<u>ISO 9001 Zertifikat</u>	
Energiemanagement	<u>ISO 50001 Zertifikat</u>	
Datenqualitätslevel	<b>DQL-4 acc. DIN SPEC 91446:2021-12</b>	
Anwendung	<b>Spritzguss &amp; Extrusion</b>	
Verpackung	<b>Silo, Bigbag, Octabin</b>	
Abnahmeprüfzeugnis	<b>Verfügbar für jede Lieferung (APZ 3.1 nach DIN EN 10204)</b>	
Produktdatenblatt	<u>ENTRON eco A</u>	Technische Daten und Spezifikationen
Sicherheitsinformationen	<u>ENTRON eco A</u>	Produktsicherheit
Jährliche Konformitätserklärung	<u>ENTRON eco A &amp; B</u>	Verordnungen & jährliche Tests
Umweltproduktdeklaration	<u>ENTRON eco A</u>	EPD: LCA, GWP, PCF

### HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.