



ENNEATECH
ENGINEERING POLYMERS

Schmiedestraße 34
26629 Großefehn
Germany

+49 (0) 4943 91 99 0
info@enneatech.com
www.enneatech.com

ENTRON eco

zuverlässig, ökologisch,
leistungsstark

ENTRON eco

Polyamid Granulat
der Spitzenklasse



-90% CO₂

im Vergleich zu
Neuware

ENTRON eco umfasst die Polyamide PA 6.6 und PA 6. Besonders an ENTRON eco sind seine Rohstoffe. Für die Herstellung verwenden wir vorrangig Synthetikfasern, die als Nebenprodukte in der «High-End-Textilindustrie» anfallen, als nachhaltige Rohstoffquelle. Damit reduzieren wir klimaschädliche CO₂-Emissionen und verbessern dadurch nicht nur unsere eigene Ökobilanz, sondern auch die unserer Kunden.

ENTRON eco A MC

HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.



UNTERNEHMEN

ENNEATECH AG

Schmiedestraße 34 | 26629 Großefehn | Germany
 +49 (0) 4943 91 99 0 | info@enneatech.com
www.enneatech.com



PRODUKT

Handelsname	ENTRON eco A MC
Artikelnummer	17100
Polymer	PA 6.6
Farbe	bunt
Schmelztemperatur	255 - 265 °C (DSC)
Füllstoff	Keine Glasfasern und kein Mineral
Granulatform	Zylindrisch

EIGENSCHAFTEN

Charpy-Schlagzähigkeit	[DIN EN ISO 179-1/1eU]	90 - 120	[kJ/m ²]
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	[DIN EN ISO 179-1/1eA]	4 - 7	[kJ/m ²]
Zug-Elastizitätsmodul	[DIN EN ISO 527-2 /1A]	3000 - 3300	[MPa]
Zugfestigkeit	[DIN EN ISO 527-2 /1A]	80 - 95	[MPa]
Bruchdehnung	[DIN EN ISO 527-2 /1A]	20 - 30	[%]
Relative Viskosität	[ISO 307 / Schwefelsäure, 25 °C]	2,7 - 3,2	[kJ/m ²]
Viskositätszahl	[ISO 307 / Schwefelsäure, 25 °C]	150 - 188	[ml/g]
Glührückstand	[600 °C, Muffelofen]	< 0,5	[%]

HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.

VERARBEITUNG

Vortrocknung	> 4h	60 - 80	[°C]
Massetemperatur	< 10 min	260 - 290	[°C]
Werkzeugtemperatur		60 - 80	[°C]

INFORMATIONEN

Qualitätsmanagement	<u>ISO 9001 Zertifikat</u>	
Energiemanagement	<u>ISO 50001 Zertifikat</u>	
Datenqualitätslevel	DQL-4 acc. DIN SPEC 91446:2021-12	
Anwendung	Spritzguss & Extrusion	
Verpackung	Silo, Bigbag, Octabin	
Abnahmeprüfzeugnis	Verfügbar für jede Lieferung (APZ 3.1 acc. DIN EN 10204)	
Produktdatenblatt	<u>ENTRON eco A</u>	Technische Daten und Spezifikationen
Sicherheitsinformationen	<u>ENTRON eco A</u>	Produktsicherheit
Jährliche Konformitätserklärung	<u>ENTRON eco A & B</u>	Verordnungen & jährliche Tests
Umweltproduktdeklaration	<u>ENTRON eco A</u>	EPD: LCA, GWP, PCF

HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.